

Auf- und Abwickelsysteme

Auf- und Abwickler BAS 800.1

- Aufnahme von Spulen mit einem Flanschdurchmesser von 630–800 mm
- pneumatisches Heben und Senken der Spulen
- Verlegung des Flechtguts am Aufwickler mittels Rollringgetriebe
- mechanisch gebremster Abwickler

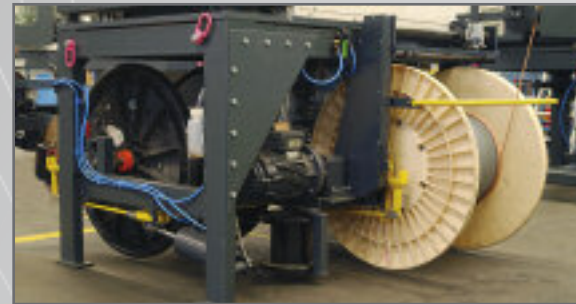
Aufwickler WH 1000 – 1250 – 1600 – 1900 – 2100

- Aufnahme von Spulen mit einem Flanschdurchmesser bis 2100 mm
- Aufnahme der Spulen mittels Pinolen (bei WH 1000 optional mit Steckachse)
- hydraulisches Heben und Senken der Trommeln
- Verlegung des Flechtguts am Aufwickler mittels Rollringgetriebe (stufenlos einstellbare Verlegesteigung)
- optional: Antrieb mit Tänzerregelung

Abwickler AH 1000 – 1250 – 1600 – 1900 – 2100

- Aufnahme von Spulen mit einem Flanschdurchmesser bis 2100 mm
- Aufnahme der Spulen mittels Pinolen (bei AH 1000 optional mit Steckachse)
- hydraulisches Heben und Senken der Spulen
- mechanisch gebremster Abwickler
- optional: Antrieb mit Tänzerregelung

Auf- und Abwickler BAS 800.1



Aufwickler WH 1000 – 1250 – 1600 – 1900 – 2100



Abwickler AH 1000 – 1250 – 1600 – 1900 – 2100



(Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor.)

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Fürther Str. 30
91126 Schwabach, Deutschland
Telefon: +49 9122 977-0
Telefax: +49 9122 977-155
E-Mail: info@niehoff.de
Internet: www.niehoff.de

NIEHOFF ENDEX NORTH AMERICA INC.
1 Mallard Court
Swedesboro, NJ 08085, USA
Telefon: +1 856 803 1800
Telefax: +1 856 467 0584
E-Mail: sales@niehoffendex.com

NIEHOFF-HERBORN MÁQUINAS Ltda.
CP 84 (Rua Mar Vermelho, 1092)
06412-140 Barueri, S.P., Brasilien
Telefon: +55 11 4199-3600
Telefax: +55 11 4199-3624
E-Mail: info@niehoff.com.br

Filiale der Maschinenfabrik NIEHOFF GmbH & Co. KG
in der Russischen Föderation
Storozhevaya Ulitsa 4/1
Moskva, 111020, Russische Föderation
Telefon: +7 495 23055-37, -38
Telefax: +7 495 23055-39
E-Mail: info@niehoff.de

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Shanghai Representative Office
Room 2302, Hong Kong Plaza,
283 Huai Hai Zhong Road
Shanghai 200021, VR China
Telefon: +86 21 61202800
Telefax: +86 21 63906192
E-Mail: info@niehoff.cn

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Schwendener Str. 25
87616 Marktoberdorf/Leuterschach,
Deutschland
Telefon: +49 8342 7008-0
Telefax: +49 8342 7008-40

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Dubai Branch
DAZFA Free Trade Zone
P.O. Box 293821
Dubai, Vereinigte Arabische Emirate
Telefon: +971 4 2045-153
Telefax: +971 4 2045-154
E-Mail: m.dalal@niehoff.de

NIPPON NIEHOFF Co., Ltd.
Repro Kanda Building
17, Kanda Tomiyama-Cho
Tokyo, 101-0043 Japan
Telefon: +81 3 3257 0911
Telefax: +81 3 3257 0910

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Singapore Representative Office
122 Middle Road, # 04-04 Midlink Plaza
Singapore 188973, Republik Singapur
Telefon: +65 6336 9936
Telefax: +65 6336 4070
E-Mail: niehoff@pacific.net.sg

NIEHOFF of INDIA Private Limited
Plot No. 186-194, Industrial Park, Phase III
Pashamylaram, Patancheru 502319,
Medak District, AP, Indien
Telefon: +91 8455 224-391, -392, -393
Telefax: +91 8455 224-394

BMV

Rotations- flechtmaschine

Mit 12, 16 oder 24 Spulen



NIEHOFF – weltweite
Spitzentechnologie für die
Draht- und Kabelindustrie



Maschinen – Systeme – Know-how – weltweit

BMV

Der Hightech-Standard und seine Variationsmöglichkeiten

Technische Daten

Typ	BMV 12 / BMV 16	BMV 16 Z	BMV 24	BMV 24 Z
Flechtmaterial (mm)				
Cu:	4 x 0,05 ... 8 x 0,3	4 x 0,05 ... 8 x 0,3	4 x 0,05 ... 8 x 0,3	4 x 0,05 ... 8 x 0,3
Al:	6 x 0,05 ... 10 x 0,4	6 x 0,05 ... 10 x 0,4	6 x 0,05 ... 10 x 0,4	6 x 0,05 ... 10 x 0,4
Stahl:	7 x 0,03 ... 6 x 0,3	7 x 0,03 ... 6 x 0,3	7 x 0,03 ... 6 x 0,3	7 x 0,03 ... 6 x 0,3
Edelstahl:	3 x 0,03 ... 5 x 0,2	3 x 0,03 ... 5 x 0,2	3 x 0,03 ... 5 x 0,2	3 x 0,03 ... 5 x 0,2
Arbeitsrichtung:	vertikal	vertikal	vertikal	vertikal
Geflechtbindung:	2 über 2	2 über 2	2 über 2	2 über 2
Anzahl der Spulen:	12/16	16	24	24
Spulenumlaufzahl:	185*	185*	110*	110*
Flechtsteigung (mm):	3–120	3–120	6–180	6–180
Mittendurchlass (mm):	50	50	50	50
Abziehscheiben-Ø (mm):	500/650	500/650	650/800	650/800
max. Flechtspulenabmessung (mm): (alle gebräuchlichen Typen)	Ø 80 x 100/80	Ø 80 x 100/80	Ø 80 x 100/80	Ø 80 x 100/80
max. Kabelspulenabmessung (Flansch-Ø in mm)				
bei integriertem Auf- und Abwickler:	800	800	800	800
bei separatem Auf- und Abwickler:	2100	2100	2100	2100
Abzugsspannung Spulenträger (N): (abhängig von Querschnitt und Material)	0,8 ... 10	0,8 ... 10	0,8 ... 10	0,8 ... 10
	4,0 ... 15	4,0 ... 15	4,0 ... 15	4,0 ... 15
	0,2 ... 6,0	0,2 ... 6,0	0,2 ... 6,0	0,2 ... 6,0
Schalldruckpegel (dBA): (gemäß EN ISO 3743-2 und DIN 45635-1)	79	79	79	79
Druckluftbedarf (bar):	6	6	6	6
Anschlussleistung (kVA):	7	7	8,5	8,5
Maschinenabmessungen (B x T x H) in m:	1,45 x 1,0 x 2,2	1,45 x 1,0 x 2,2	1,6 x 1,8 x 2,35	1,6 x 1,8 x 2,35
Gewicht (kg):	ca. 1100	ca. 1100	ca. 1500	ca. 1500

* abhängig von Produkt und Anlagenkonfiguration

Rotationsflechtmaschinen mit Hebelarm in vertikaler Arbeitsrichtung

- Schallschutzhaube mit Fenster, Service-Türen, Beleuchtung und Belüftung
- separater, stufenlos einstellbarer Antrieb der Abziehscheibe
- Bedienoberfläche mit Touchscreen, B&R-Steuerung (SPS)
- optimiertes Gleitbahn-Schmiersystem (minimaler Schmiermittelverbrauch)
- optimierter Spulenträger ohne Fliehkrafteinfluss (spezielle Tänzeranordnung)
- Temperaturkontrolle der Gleitbahn
- frequenz geregelter Hauptantrieb
- wartungsfreie Drehstromantriebe

Optional:

- Geflechtbindung 1 über 1
- keramische Verschleißschutz-Beschichtung für Abziehscheibe
- separate Auf- und Abwickler nach Kundenvorgaben
- Spannungsregelung am Auf- und Abwickler (für sensibles Flechtgut)
- Walzvorrichtung für BMV 24 zur Herstellung von Flachlitzen
- optische Leerspülenerkennung
- Längsbandeinlauf vor dem Geflecht
- AH/WH 1000 – 1250 – 1600 – 1900 – 2100
- Zentralbandwickler für zusätzliche Bandierung



- spannungsgeregelter Spulenträger (Spulengröße max. 80 x 100/80 mm)
- Leerspülenerkennung



- Zentralbandwickler

