

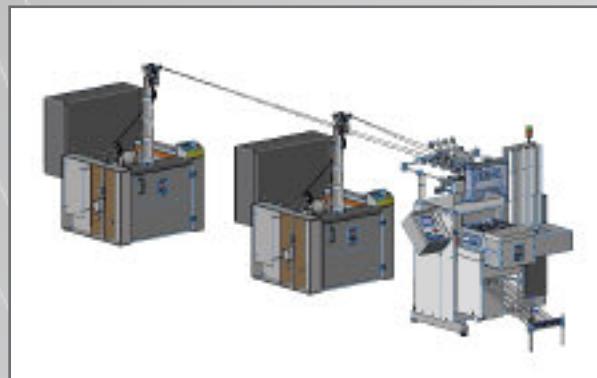
Die NIEHOFF- Anlagen- philosophie

**Kombinationsmöglichkeiten für
jede Anwendung**

Die gesamte Anlage bietet mit ihren technischen Innovationen Lösungen für Ihre Fertigungsaufgaben:

- Überzeugende Kombinationsmöglichkeiten von NIEHOFF-Einzelkomponenten und der ausgezeichnete Qualitätsstandard garantieren eine exzellente Verfügbarkeit der Gesamtanlage.
- Die Elektroausrüstung mit eigener SPS dient der flexiblen Integration der Ablaufsysteme.
- Das NIEHOFF-Umspulerkonzept führt durch höchste Spulqualität zur Produktivitätssteigerung bei der Weiterverarbeitung.

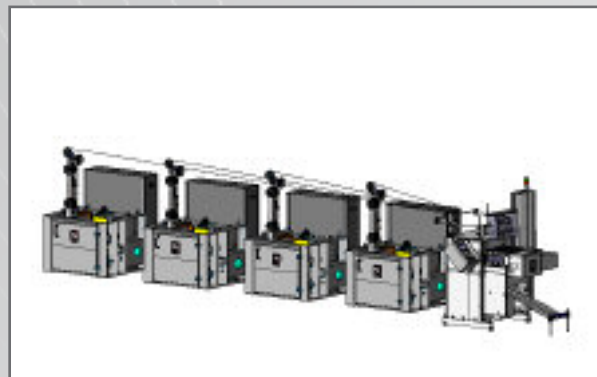
DSA-4 E + CS 630 Separieren vorgefachter Drähte



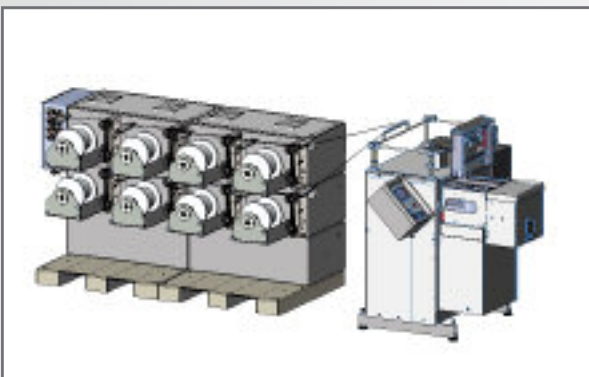
DSA-4 E + AUH 315



DSA-4 + CS 630



DSH-2 + ARH 250



(Änderungen im Zuge der technischen Weiterentwicklung behalten wir uns vor.)

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Fürther Str. 30
91126 Schwabach, Deutschland
Telefon: +49 9122 977-0
Telefax: +49 9122 977-155
E-Mail: info@niehoff.de
Internet: www.niehoff.de

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Schwendener Str. 25
87616 Marktberdorf/Leuterschach,
Deutschland
Telefon: +49 8342 7008-0
Telefax: +49 8342 7008-40

NIEHOFF ENDEX NORTH AMERICA INC.
1 Mallard Court
Swedesboro, NJ 08085, USA
Telefon: +1 856 803 1800
Telefax: +1 856 467 0584
E-Mail: sales@niehoffendex.com

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Dubai Branch
DAZFA Free Trade Zone
P.O. Box 293821
Dubai, Vereinigte Arabische Emirate
Telefon: +971 4 2045-153
Telefax: +971 4 2045-154
E-Mail: m.dalal@niehoff.de

NIEHOFF-HERBORN MÁQUINAS Ltda.
CP 84 (Rua Mar Vermelho, 1092)
06412-140 Barueri, S.P., Brasilien
Telefon: +55 11 4199-3600
Telefax: +55 11 4199-3624
E-Mail: info@niehoff.com.br

NIPPON NIEHOFF Co., Ltd.
Repro Kanda Building
17, Kanda Tomiyama-Cho
Tokyo, 101-0043 Japan
Telefon: +81 3 3257 0911
Telefax: +81 3 3257 0910

Filiale der Maschinenfabrik NIEHOFF GmbH & Co. KG
in der Russischen Föderation
Storozhevaya Ulitsa 4/1
Moskva, 111020, Russische Föderation
Telefon: +7 495 23055-37, -38
Telefax: +7 495 23055-39
E-Mail: info@niehoff.de

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Singapore Representative Office
122 Middle Road, # 04-04 Midlink Plaza
Singapore 188973, Republik Singapur
Telefon: +65 6336 9936
Telefax: +65 6336 4070
E-Mail: niehoff@pacific.net.sg

MASCHINENFABRIK NIEHOFF GmbH & Co. KG
Shanghai Representative Office
Room 2302, Hong Kong Plaza,
283 Huai Hai Zhong Road
Shanghai 200021, VR China
Telefon: +86 21 61202800
Telefax: +86 21 63906192
E-Mail: info@niehoff.cn

NIEHOFF of INDIA Private Limited
Plot No. 186-194, Industrial Park, Phase III
Pashamylaram, Patancheru 502319,
Medak District, AP, Indien
Telefon: +91 8455 224-391, -392, -393
Telefax: +91 8455 224-394

ARH 250 / CS 630 / AUH 315

Ablaufsysteme für NIEHOFF- Spulautomat



**SYSTEM
HACOBA**

Maschinen – Systeme – Know-how – weltweit

ARH 250 / CS 630 / AUH 315

Angetriebener Ablauf ARH 250

Tangentiales Abwickeln von Spulen mit Einzel- und Mehrfachdraht

Technische Daten

Ausführung:	Drehtänzer	Lineartänzer
Material*:	Cu, Edelstahl	Cu, Al, Fe (geglüht), Edelstahl
Einzeldraht-Ø* (mm):	0,03 ... 0,08	0,10 ... 0,20
bei max. Produktionsgeschwindigkeit** (m/min):	300	500
Drahtspannung (N):	0,05 ... 0,5	0,4 ... 1,0
Spulenabmessungen	DIN 46397, IEC 264	DIN 46397, IEC 264
Flansch-Ø (mm):	80...125	160...250
max. Spulengewicht (kg):	10	10 (optional 25)
Fachung:	Einzeldraht	Einzel- und Bündeldraht



* im Einzelfall Spulversuche erforderlich
** abhängig vom Drahtmaterial

Ablaufgatter AUH 315

Überkopfabzug von Spulen mit Einzeldraht

Technische Daten

Material*:	Cu, Al, Fe (geglüht)
Einzeldraht-Ø* (mm):	0,10 ... 0,40
bei max. Produktionsgeschwindigkeit** (m/min):	800 (für Draht-Ø > 0,12 mm) 500 (für Draht-Ø < 0,12 mm)
Drahtspannung (N):	0,4 ... 6,0
Spulenabmessungen	
Flansch-Ø (mm):	250...315
max. Gesamtlänge (mm):	236
max. Spulengewicht (kg):	55
Fachung* (mm):	4 x 0,10 ... 12 x 0,30



* im Einzelfall Spulversuche erforderlich
** abhängig von Produkt und Anlagenkonfiguration

Angetriebener Ablauf CS 630

Tangentiales Abwickeln von Spulen mit Mehrfachdraht

Technische Daten

Material*:	Cu blank und verzinkt
max. Produktionsgeschwindigkeit** (m/min):	600
Drahtspannung (N):	1,5 ... 33
Spulenabmessungen	DIN 46397
Flansch-Ø (mm):	400 ... 630
max. Spulengewicht (kg):	700
Fachung* (mm):	4 x 0,10 ... 12 x 0,30



Besonderheiten

- tänzergesteuerte Drahtspannung (beim Separieren von Drähten Tänzer an der Spulmaschine)
- motorisierte Ladevorrichtung
- pneumatisch aktivierte Pinolenaufnahme
- einstellbare An- und Auslauframpe

* im Einzelfall Spulversuche erforderlich
** abhängig von Produkt und Anlagenkonfiguration

Besonderheiten

- modularer Gestellaufbau (min. zwei Ablaufstellen)
- Beladung über schwenkbaren Spulhalter
- geschlossene Ballonbegrenzer
- Hysteresse-Bremse zur stufenlosen Einstellung der Drahtspannung
- Drahtbruchkontrolle

Optional:

- Ringbürsten für Al- und Fe-Draht und Materialien, die zur Schlaufenbildung neigen
- einzelne Drahtbruchscharter