



Hilversum
24-juni 2009
Danny van Rij
danny.van.rij@oudereimer.nl



HELLER Machines
Made to work.

Persbericht.

De maatstaf van HELLER in 5-assen: de nieuwe "F-serie"

Nürtingen (D)

Na de succesvolle introductie van de nieuw ontwikkelde "H-serie", met ondertussen zes modellen, start HELLER Machines haar tweede productoffensief; met de "F-serie" staan bij de verkoopstart dan ook meteen vier typen 5-assige horizontale bewerkingscentrums met gereedschapopname Sk40 en HSK63 in het programma.

Twee typen – vier modelvarianten

Met de "F-serie" staan in principe twee verschillende machinetypen de klant ter beschikking.

Zo biedt HELLER met de modellen FP2000 en FP4000 twee nieuwe ontwikkelde 5-assige bewerkingscentrums met een palletwisselsysteem aan. Met deze FP machines kan de klant rekenen op de hoogste beschikbaarheid en productiviteit.

Met de modellen FT2000 en FT4000 biedt HELLER voor het eerst ook twee klassieke werkplaatsmachines aan voor manuele belading. Door de optimaal uitgevoerde en zeer goed toegankelijke werkruimte zijn deze machines voor een breed inzetgebied uitermate geschikt.

Bewezen HELLER-kwaliteit

Beide machines hebben de van de "H-serie" bekende asopstelling met de B-rondtafelas en daarmee een optimaal compromis in stijfheid en toegankelijkheid. De werkruimte bedraagt 630x630x630 mm bij de "2000" modellen en 800x800x1000 mm bij de "4000" modellen. De "F-serie" is niet ter vervanging van de bekende MCH-C serie, met zwenkop, maar een duidelijk als uitbreiding van het leveringsprogramma. Deze nieuwe modellen zijn meer als een aangepaste H-machine. Hoewel veel machinecomponenten overgenomen zijn van andere modellen zijn de "F" machines aangepast in het belang van de vijf-assige bewerkingen. Zo heeft de gebruiker de hoogste prestaties bij optimale beschikbaarheid.

Drie hoogprestatie -spillen staan ter beschikking

Het hart van de nieuwe serie is de innovatieve spiltechnologie. Zo kan de klant bij alle machines tussen drie verschillende uitvoeringen kiezen. De Power Cutting Universal PCU63 is voor de zwaardere verspaning, de Speed Cutting Unit SCU63 is voor de hogere snelheden en de Speed Cutting Tilt SCT63 is voor hogere snelheden met de zgn "Gabelkopf". Terwijl de beide zwenkkoppen talrijke voordelen hebben bij de compleet bewerking van kubische producten, is de "Gabelkopf" uitermate geschikt voor de bewerking van vrijvorm-vlakken en biedt daarom een uitstekende instap in de vijf-assige simultaan bewerking.

Automatisering naar wens van de klant.

Even flexibel als bij de bewerkingsstrategie is de nieuwe "F-serie" ook bij het gereedschapmanagement. Elk bewerkingscentrum is standaard uitgevoerd met een gereedschapwisselmagazijn, maar laat zich optioneel tot 400 gereedschappen uitbreiden. Zelfs grote en lange gereedschappen zijn geen probleem.

Bij het thema automatisering komt de compatibiliteit met de "H-serie" om de hoek kijken, zodat de FP-serie dankzij alle bekende HELLER- automatiseringssystemen (Palletpool, palletmagazijn, robot etc) een hoge productiviteit krijgt.

DC